



Система добровольной сертификации
«Многофункциональный центр стандартизации» (СДС «МФЦС»)
Регистрационный номер РОСС RU.Я2331.04ПВКО

Испытательная лаборатория
ООО «Многофункциональный центр стандартизации»
свидетельство о подтверждении компетенции № МФЦС.005.RU.Я2331.04ПВКО

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель

ООО «Многофункциональ-
ный центр стандартизации»



Фатеев А.Ю.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 6518/0325 от «31» марта 2025 г.

Место проведения испытаний:	Испытательная лаборатория ООО «Многофункциональный центр стандартизации»
Заявитель:	Общество с ограниченной ответственностью "ЭСКОН". ОГРН: 1097746243704. Адрес: 117623, г. Москва, 2-я Мелитопольская ул., д.21, корп. 2, эт. 1, пом.Х, ком.1, оф.2, телефон: +7(495)792-02-50. E-mail: info@fatech.ru
Наименование продукции:	Изделия из стеклофибробетона для устройства декоративных и облицовочных элементов фасадов зданий
Изготовитель:	Общество с ограниченной ответственностью "СФБ". ОГРН: 1196952008153. Адрес: 170039, Тверская область, г. Тверь, ул. Артюхиной, д. 24, к. 4, кв. 22
НД на продукцию	-
Цель испытаний	подтверждение на соответствие требованиям ГОСТ 30244-94 метод 1 – негорючие (НГ). «Материалы строительные. Методы испытания на горючесть»
Методы испытаний:	ГОСТ 30244-94

Результаты испытаний приведены на 4 страницах

Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

1. Испытания проводились в испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Многофункциональный центр стандартизации». 127410, город Москва, Алтуфьевское ш, д. 79а стр. 3, помещ. 4а/3/2
2. Средства измерений и испытательное оборудование согласно паспортам ИЛ ООО «МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ». Всё испытательное оборудование имеет действующие аттестаты, а средства измерений - действующие свидетельства о поверке.

Таблица 1

Наименование испытательного оборудования	Тип	Заводской №	Дата очередной метрологической поверки
Установка для испытания строительных материалов на негорючесть	(«ОГНМ») по ГОСТ 30244-94 (метод I)	58893-03	Протокол периодической аттестации № 1/23-1 действителен до 25.09.2025 г.
Климатическая камера	МО/100-1000 КТВ	48764-04	Протокол периодической аттестации №4025 действителен до 20.09.2025 г.

Таблица 2

Наименование средств измерений	Тип	Заводской номер	Дата очередной метрологической поверки	Погрешность измерения (класс точности)
Секундомер механический	СОП2	3566	08.06.2025	0,01 с
Весы неавтоматического действия	НТ-300	576899	19.10.2025	±0,1 г
Модуль ввода аналоговый	МВА8	965400	15.10.2025	Предел основной приведенной погрешности ± 0,25 %
Линейка металлическая	100 см	567788	30.07.2025	ц.д. 1 мм
Штангенциркуль	ШЦ-1-125- ОЛ	776544	21.08.2025	2 класс точности
Измеритель влажности и температуры	ИВТМ-7М	1267655	02.07.2025	Погрешность ±0,2 %, ±0,2 °С
Барометр-анероид метеорологический	БАММ-1	7566	26.06.2025	Погрешность ± 0,2 кПа
Преобразователь термоэлектрический кабельного типа	ТП-0198	6443-01	20.12.2025	Класс допуска 2

3. Сроки испытаний: 17.03.2025г. – 31.03.2025 г.

4. Условия окружающей среды:
 температура (21÷25) °С,
 влажность (53÷55) %,
 давление (730÷750) мм. рт. ст.

5. Результаты испытаний:

Приняты следующие условные обозначения:

С – изделие соответствует проверяемому требованию НД;

Н – изделие не соответствует проверяемому требованию НД;

НП – данное требование НД не применимо к испытываемому изделию.

6. Подготовка и проведение испытаний:

Для испытаний подготовлено 5 образцов материала с размерами: 240x71 мм, толщина 17 мм. В верхней части каждого образца было проделано отверстие диаметром 2 мм для установки термопары в геометрическом центре образца.

Образцы кондиционировались в вентилируемом термощкафу при температуре (60 ± 5) °С в течение 24 ч, после чего охлаждались в эксикаторе.

Перед испытанием каждый кондиционированный образец взвешивался с точностью до 0,1 г., с целью определения его начальной массы.

Перед проведением испытаний в печи устанавливался стабильный температурный режим (средняя температура в печи в течение 10 мин. поддерживалась в диапазоне $(745-755)$ °С. Подготовленный образец помещался в держатель образца, в центре и на поверхности образца устанавливались термоэлектрические преобразователи. Держатель с образцом вводился в печь и выдерживался в печи до достижения температурного баланса, но не менее 30 мин. В ходе испытания проводилась регистрация показаний термоэлектрических преобразователей (в печи, в центре и на поверхности образца), определялись наличие и продолжительность устойчивого пламенного горения образца.

После испытания держатель образца извлекался из печи, образец охлаждался в эксикаторе после чего определялась масса образца.

Результаты испытаний:

Группа горючести материала определяется по ГОСТ 30244-94 п. 5.2; ФЗ-123 глава3, статья 13, п. 4.

Параметры значений приведены в таблице 4

Таблица 4

Группа горючести материалов	Параметры горючести		
	Прирост температуры в печи	Потеря массы образца	Продолжительность устойчивого пламенного горения
негорючие (НГ)	не более 50 °С	не более 50%	не более 10 с
горючие (Г)	свыше 50 °С	свыше 50%	свыше 10 с

Результаты экспериментального определения горючести образцов материала представлены в таблице 5

Номер образца для испытания	Температура в печи, °С			Прирост температуры в печи $T_{п.п.} = T_{п.м.} - T_{п.к.}$	Температура на поверхности образца, °С		Прирост температуры на поверхности образца $T_{п.о.} = T_{п.о.м.} - T_{п.о.к.}$	Температура в центре образца, °С		прирост температуры в центре образца $T_{ц.о.} = T_{ц.о.м.} - T_{ц.о.к.}$	Продолжительность устойчивого пламенного горения образца, с	Масса образца, г		Потеря массы образца, %
	Начальная, $T_{п.н.}$	Максимальная, $T_{п.м.}$	Конечная, $T_{п.к.}$		Максимальная, $T_{п.о.м.}$	Конечная, $T_{п.о.к.}$		Максимальная, $T_{ц.м.}$	Конечная, $T_{ц.к.}$			До испытания	После испытания	
1	752	774	760	14	776	763	13	770	761	9	0	148,7	145,9	1,88
2	751	776	762	14	778	761	17	772	764	8	0	147,9	145,1	1,89
3	753	777	764	13	777	761	16	770	762	8	0	148,3	146,2	1,42
4	750	774	760	14	775	763	12	773	764	9	0	148,9	146,3	1,75
5	749	775	763	12	779	764	15	772	763	9	0	148,6	146,4	1,48
Средняя арифметическая величина по результатам пяти испытаний				13			14,6			9	0			1,7

Результат испытаний: Представленные на испытания образцы относятся к негорючим (НГ).

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

Образец изделия, Изделия из стеклофибробетона для устройства декоративных и облицовочных элементов фасадов зданий, изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "СФБ". ОГРН: 1196952008153. Адрес: 170039, Тверская область, г. Тверь, ул. Артюхиной, д. 24, к. 4, кв. 22, соответствует требованиям ГОСТ 30244-94 метод 1 – негорючие (НГ). «Материалы строительные. Методы испытания на горючесть».

Испытания провел:

Инженер по испытаниям

 Морозов И.Е.