



Система добровольной сертификации
«Многофункциональный центр стандартизации» (СДС «МФЦС»)
Регистрационный номер РОСС RU.Я2331.04ПВКО

Испытательная лаборатория
ООО «Многофункциональный центр стандартизации»
свидетельство о подтверждении компетенции № МФЦС.005.RU.Я2331.04ПВКО

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель

ООО «Многофункциональ-
ный центр стандартизации»



Фатеев А.Ю.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 6517/0325 от «31» марта 2025 г.

Место проведения испытаний	Испытательная лаборатория ООО «Многофункциональный центр стандартизации»
Заявитель	Общество с ограниченной ответственностью "ЭСКОН". ОГРН: 1097746243704. Адрес: 117623, г. Москва, 2-я Мелитопольская ул., д.21, корп. 2, эт. 1, пом.Х, ком.1, оф.2 Телефон: +7(495)792-02-50. E-mail: info@fatech.ru
Наименование продукции	Изделия из стеклофибробетона для устройства декоративных и облицовочных элементов фасадов зданий
Изготовитель	Общество с ограниченной ответственностью "СФБ". ОГРН: 1196952008153. Адрес: 170039, Тверская область, г. Тверь, ул. Артюхиной, д. 24, к. 4, кв. 22
НД на продукцию	-
Цель испытаний	подтверждение на соответствие требованиям ГОСТ 58757-2019 Изделия из стеклофибробетона для устройства декоративных и облицовочных элементов фасадов зданий. Технические условия
Методы испытаний	ГОСТ 58757-2019 Изделия из стеклофибробетона для устройства декоративных и облицовочных элементов фасадов зданий. Технические условия

Результаты испытаний приведены на 4 страницах

Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

1. Испытания проводились в испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Многофункциональный центр стандартизации». 127410, город Москва, Алтуфьевское ш, д. 79а стр. 3, помещ. 4а/3/2
2. Средства измерений и испытательное оборудование согласно паспортам ИЛ ООО «МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ». Всё испытательное оборудование имеет действующие аттестаты, а средства измерений - действующие свидетельства о поверке.
3. Сроки испытаний 17.03.2025г. – 31.03.2025 г.
4. Условия окружающей среды
температура (21÷25) °С,
влажность (53÷55) %,
давление (730÷750) мм. рт. ст.
5. Результаты испытаний

Приняты следующие условные обозначения

С – изделие соответствует проверяемому требованию НД;

Н – изделие не соответствует проверяемому требованию НД;

НП – данное требование НД не применимо к испытываемому изделию.

Результаты испытаний

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ Р 58757-2019	Метод исследования	Результат испытания	Вывод	
5	Технические требования				
5.1	Требования к СФБ изделиям				
5.1.2	Отклонения от проектных размеров СФБ изделий не должны превышать: по длине и ширине: - при размере до 1,0 м ±2,5 мм; - при размере от 1,0 до 2,0 м ±3,5 мм; - при размере стороны свыше 2,0 м ±3,5 мм.	ГОСТ Р 58757-2019	Соответствует	С	
5.1.3	Толщина несущего слоя изделия должна быть не менее 15 мм. Допускаемое отклонение по толщине несущего слоя изделия не должно превышать 10% проектного размера.		более 15 мм	С	
5.1.3	Толщина несущего слоя изделия должна быть не менее 15 мм. Допускаемое отклонение по толщине несущего слоя изделия не должно превышать 10% проектного размера.		3%	С	
5.1.5	Отклонения от проектного положения элементов узлов крепления (рисунок 3) не должны превышать: - в плоскости изделия +10 мм; - бетон, покрывающий закладной элемент не менее 8 мм.		Соответствует	С	
5.1.6	Максимальный выход из плоскости изделия допускается только в сторону лицевого декоративного слоя изделия. При этом максимальная стрела подъема не должна превышать: 1) для СФБ изделий: - при размере максимальной стороны до 1,0 м - +5 мм, - при размере максимальной стороны от 1,0 до 2,0 м - +2,5 мм, - при размере стороны максимальной стороны свыше 2,0 м - +3,5 мм; 2) для интегрированного СФБ изделий: - независимо от размера сторон - +5,0 мм.		Соответствует	С	
5.1.7	Непрямолинейность профиля лицевых плоских поверхностей и боковых граней изделий не должна превышать 1,5 мм для плит длиной до 2 м и 2,5 мм для плит длиной более 2,0 м.		Соответствует	С	
5.1.8	Неперпендикулярность боковых граней не должна превышать 2,0 мм.		менее 2 мм	С	
5.1.9	Допускается дополнительно армировать изделия сетками по ГОСТ 23279 или отдельными стержнями из высокопрочной проволоки Вр-1 по ГОСТ 6727. Армирование ведется в соответствии с проектной рабочей документацией.		Соответствует	С	
5.3.3	Требуемые показатели для СФБ изделий				
5.3.3.1	Отклонение от проектных геометрических размеров на сторону изделия не должно превышать значений, приведенных в 5.1.		ГОСТ Р 58757-2019	Соответствует	С
5.3.3.2	Плотность СФБ в проектном возрасте должна быть не менее 1800 кг/м ³ и не более 2250 кг/м ³ .	2010 кг/м ³		С	
5.3.3.3	Прочность при сжатии СФБ в проектном возрасте должна быть не менее 40 МПа.	45 МПа		С	
5.3.3.4	Предел прочности при изгибе СФБ в проектном возрасте должен быть не менее 12 МПа.	14 МПа		С	
5.3.3.5	Прочность сцепления слоев СФБ в проектном возрасте должна быть не менее 1,0 МПа.	1,2 МПа		С	
5.3.3.6	Адгезия между СФБ в проектном возрасте и штучными элементами, интегрированными в изделие, должна быть не менее 1,0 МПа. П р и м е ч а н и е — При этом приведенная площадь отрыва должна включать в себя боковые площади штучного элемента, погруженные в изделие.	1,1		С	
5.3.3.7	Водопоглощение по массе СФБ в проектном возрасте должно быть не более 6 %.	2,2%		С	
5.3.3.8	Линейная деформация при нагреве СФБ (включая СФБ с интегрированными штучными изделиями) в проектном возрасте должна быть не более 0,5 мм/м.	Соответствует		С	
5.3.3.9	Морозостойкость СФБ в проектном возрасте (включая морозостойкость для СФБ с интегрированными штучными изделиями)	F150		С	


№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ Р 58757-2019	Метод исследования	Результат испытания	Вывод
	должна быть не менее F150.			
5.3.3.10	Снижение показателей, определенных для СФБ изделий по 5.3.3.4—5.3.3.5 после проведения испытаний на морозостойкость, не должно превышать 20 %. Снижение показателя, определенного для интегрированных СФБ изделий по 5.3.3.6, после проведения испытаний на морозостойкость не должно превышать 20 %.		Соответствует	С
5.3.3.11	Группа горючести изделий в проектном возрасте должна быть не ниже НГ.		Соответствует	С

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Образец изделия, Изделия из стеклофибробетона для устройства декоративных и облицовочных элементов фасадов зданий, изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "СФБ". ОГРН: 1196952008153. Адрес: 170039, Тверская область, г. Тверь, ул. Артюхиной, д. 24, к. 4, кв. 22, соответствует требованиям ГОСТ 58757-2019 Изделия из стеклофибробетона для устройства декоративных и облицовочных элементов фасадов зданий. Технические условия.

Испытания провел

Инженер по испытаниям


_____ Морозов И.Е.